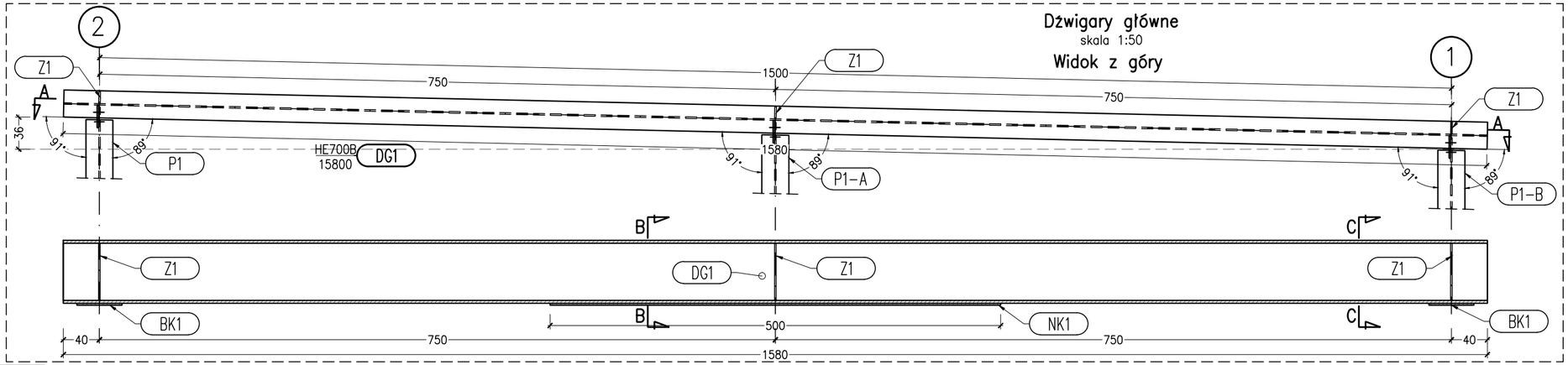
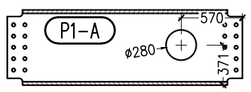
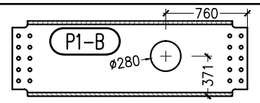
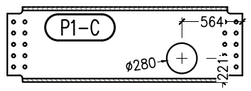
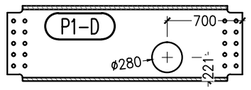
## Dźwigary główne
skala 1:50

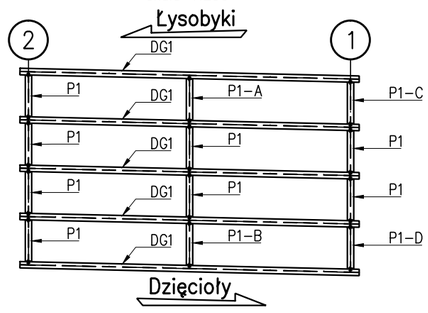
Widok z góry




## Lokalizacja otworów dla przeprowadzenia elementów odwodnienia wiaduktu
skala 1:50

| Nr elementu | Element pomiędzy dźwigarami głównymi DG1 (widok od strony podpory nr 2) |
|---|---|
| P1–A |   |
| P1–B |   |
| P1–C |   |
| P1–D |   |

## Widok z góry – przęsło P–1
(podział na segmenty montażowe)
skala 1:250




## ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ

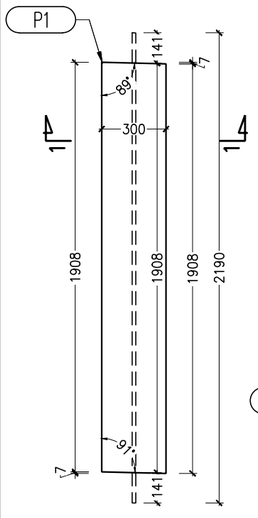
| Poz. Nr | Przekrój [mm] | Liczba [szt] | Masa jedn. [kg] | Masa całkowita [kg] |
|---|---|---|---|---|
| DG1 | HE700B / 15800 | 5 | 3800.3 | 19001.4 |
| P1 | HE700B / 2190 | 12 | 526.7 | 6321.0 |
| Z1 | Bl. 17 x 132 / 636 | 6 | 11.2 | 67.2 |
| Z2 | Bl. 17 x 250 / 636 | 24 | 21.2 | 509.2 |
| BK–1 | Bl. 20 x 500 / 500 | 10 | 39.3 | 392.5 |
| NK–1 | Bl. 20 x 250 / 5000 | 5 | 196.3 | 981.3 |
| Masa całkowita stali [kg]: | | | | 27272.6 |
| Dodatek na spoiny [kg]: | | | | 490.9 |
| Ogólna masa stali [kg]: | | | | 27763.5 |

Zestawienie materiałów:
Stal konstrukcyjna: S355M m= 27763.5 kg

Śruby M30: Klasa 10.9 240 szt.

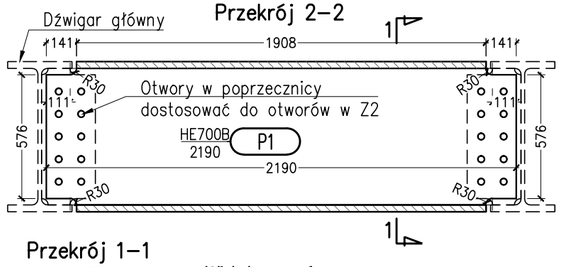
## UWAGI:
1. Wymiary podano w milimetrach.
2. Do wykonania konstrukcji stalowej należy opracować rysunki warsztatowe, projekt technologii spawania oraz montażu konstrukcji.
3. Konstrukcję stalową należy wykonywać zgodnie z normami PN–EN 1090 oraz PN–B/S–10050. W przypadkach sprzeczności decyduje norma nowsza tj. PN–EN 1090.
4. Wszystkie elementy montażowe segmentów wysyłkowych należy zaprojektować w ramach projektu warsztatowego po ostatecznym podziale konstrukcji na elementy o gabarytach dostosowanych do możliwości transportowych i montażowych Wykonawcy.
5. Rysunek nie obejmuje elementów tymczasowych m.in. do montażu systemu rusztowań.
6. Zestawienie masy stali konstrukcyjnej podano jako wartość brutto.
7. Konstrukcję stalową należy pokryć powłokami antykorozyjnymi wg opisu technicznego, zestawami farb posiadającymi aktualne aprobaty techniczne IBDiM.
8. Łączniki zespalające (sworznie) przedstawiono na odrębnym rysunku. Sposób połączenia sworzni z dźwigarami głównymi wykonać zgodnie z zaleceniami zawartymi w Aprobacie Technicznej producenta.
9. Pomiędzy łożyskami a dźwigarami głównymi należy wykonać blachy przekładkowe. Gabaryty blach należy zweryfikować po ostatecznym doborze łożysk.
10. Rysunek rozpatrywać łącznie z opisem i pozostałymi rysunkami niniejszego projektu.

## Widok z góry

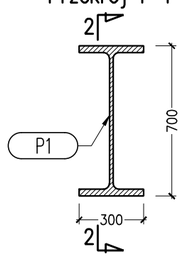



## Poprzecznica P1

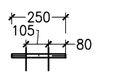
## Przekrój 2–2




## Przekrój 1–1

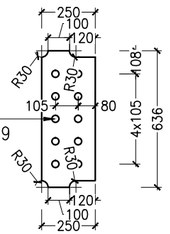



## Widok z góry



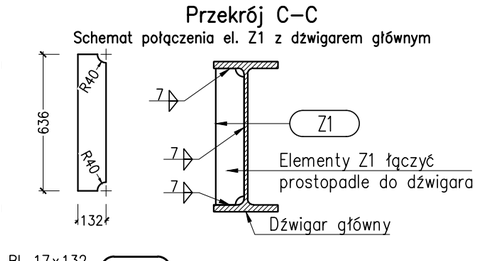

Otwory ø32mm
Śruby M30 klasy 10.9

## Widok z boku



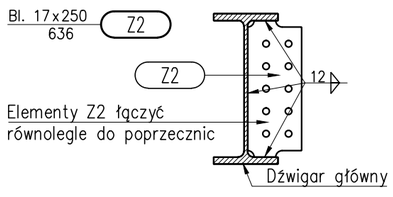

## Przekrój C–C

Schemat połączenia el. Z1 z dźwigarem głównym

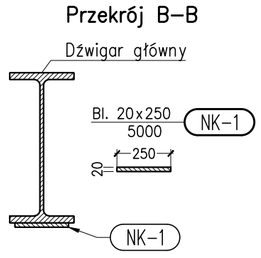



Bl. 17x132 / 636 — Z1

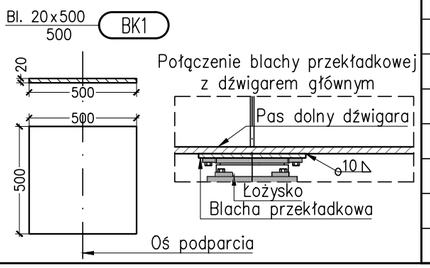
Schemat połączenia el. Z2 z dźwigarem głównym




## Przekrój B–B




## Blacha przekładkowa




| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| INWESTOR: | Zarząd Powiatu Wołomińskiego, ul. Prądzyńskiego 3, 05–200 WOŁOMIN | | | |
| JEDNOSTKA PROJEKTOWA: | FASYS MOSTY Sp. z o.o. ul. Powstańców Śląskich 139A/3, 53–317 WROCŁAW | | | |
| OBIEKT: | Most drogowy na rzece Cienka w ciągu drogi powiatowej nr 4331W w miejscowości DZIĘCIOŁY, gm. Tłuszcz | | | |
| STADIUM: | PROJEKT WYKONAWCZY (ZAMIENNY) | | | nr rys.: M–14 |
| TYTUŁ RYSUNKU: | Konstrukcja stalowa przęsła | | | |
| STANOWISKO | IMIĘ I NAZWISKO | NR UPRAWNIEŃ | data: 05.2019 | skala: 1:25, 1:50, 1:250 |
| PROJEKTANT: | mgr inż. Szymon Gruba | 119/DOŚ/09 | podpis: | |
| PROJEKTANT: | mgr inż. Adam Stempniewicz | 97/DOŚ/07 | podpis: | |
| OPRACOWAŁ: | inż. Karol Patyk | – | podpis: | |
| SPRAWDZAJĄCY: | dr hab. inż. Wojciech Lorenc | 63/DOŚ/05 | podpis: | |